

Produktspezifikationen

Inneneinheiten		Einheit	WH20STR2.FA	WH27STR2.FA
Fassungsvermögen	Menge (nominal)	ℓ	200	270
Kältemittel	Typ	–	R134a	
	GWP	–	1.430	
	Werksfüllung	g	650	750
Effizienz	COP (7 °C / 15 °C)	–	3,30 / 3,50	3,45 / 3,85
	Energieeffizienzklasse (7 °C / 15 °C)	–	A+ / A+	A+ / A+
	Jährlicher Energieverbrauch (7 °C / 15 °C)	kWh	756 / 709	712 / 646
Leistung	Betriebsbereich	°C	–5 bis 48	
	Max. Wassertemperatur mit Wärmepumpe	°C	50	
	Max. Wassertemperatur mit Heizelement	°C	60	
	Heizelement	kW	2,0 + 2,0	2,0 + 2,0
	Schallleistungspegel	dB(A)	55	55
	Schalldruckpegel in 2 m (Auto-Modus)	dB(A)	38	38
	V40	ℓ	260	360
	Lastprofil	–	L	L
	Betriebsmodus	–	Turbo / Auto / Wärmepumpe / Urlaub / Anti-Legionellen	
Kompressor	Typ	–	Inverter Twin Rotary	
Leistungsanschlüsse	Kalt- und Warmwasseranschlüsse	Zoll	G 3/4"	
Abmessungen	H × B × T	mm	1.625 × 580 × 582	2.008 × 580 × 582
Gewicht	Netto	kg	102	119
Aussehen	Gehäusefarbe / RAL-Code	–	Weißaluminium / RAL 9006	
Sicherheitsventil	Typ	–	Druck-Temperaturventil	
Schutzart		–	IPX1	
Anode		–	ICCP ¹⁾	
Material des Tanks		–	Emaillierter Stahl	
Stromversorgung	Spannung, Phase, Frequenz	V, Ø, Hz	230, 1, 50	
	Empfohlene Absicherung	A	15	
Zusatzfunktionen	WLAN (ThinQ)	–	○	
	Smart Grid Ready	–	○	

1) Kathodischer Korrosionsschutz mit Fremdstrom

Zubehörbezeichnung	Modellbezeichnung	Abbildung	Passende Produkte	Funktion
Zubehör für Kanal	PHDCLA0.ELGTEEU		R134a Warmwasser-Wärmepumpe	Zur Installation von Kanälen ist spezielles Zubehör erforderlich.