

Produktspezifikationen

Inneneinheiten		Einheit	WH10ESF0.HA	WH15ESF0.HA
Fassungsvermögen	Menge (nominal)	ℓ	100	150
Kältemittel	Typ	–	R290	
	GWP	–	3	
	Werksfüllung	g	148	
Effizienz	COP (7 °C)	–	2,70	2,95
	Energieeffizienzklasse (7 °C)	–	A+	A+
	Jährlicher Energieverbrauch (7 °C)	kWh	438	812
Leistung	Betriebsbereich	°C	–7 bis 48	
	Max. Wassertemperatur mit Wärmepumpe	°C	60	
	Max. Wassertemperatur mit Heizelement	°C	75	
	Heizelement	kW	1,2	1,2
	Schallleistungspegel	dB(A)	45	45
	Schalldruckpegel in 2 m (Auto-Modus)	dB(A)	38	38
	V40	ℓ	110	173
	Lastprofil	–	M	L
	Betriebsmodus	–	Turbo / Auto / Wärmepumpe / Urlaub / Anti-Legionellen	
Kompressor	Typ	–	Rotationskompressor mit konstanter Drehzahl	
Leistungsanschlüsse	Kalt- und Warmwasseranschluss	Zoll	G 1/2"	
Abmessungen	H × B × T	mm	1.280 × 540 × 565	1.620 × 540 × 565
Gewicht	Netto	kg	64	75
Aussehen	Gehäusefarbe / RAL-Code	–	Signalweiß / RAL 9003	
Sicherheitsventil	Typ	–	Druckregelventil	
Schutzart		–	IPX4	
Anode		–	Mg + ICCP ¹⁾	
Material des Tanks		–	Emaillierter Stahl	
Stromversorgung	Spannung, Phase, Frequenz	V, Ø, Hz	230, 1, 50	
	Empfohlene Absicherung	A	16	
Zusatzfunktionen	WLAN (ThinQ)	–	○	
	Smart Grid Ready	–	○	

1) Kathodischer Korrosionsschutz mit Fremdstrom.